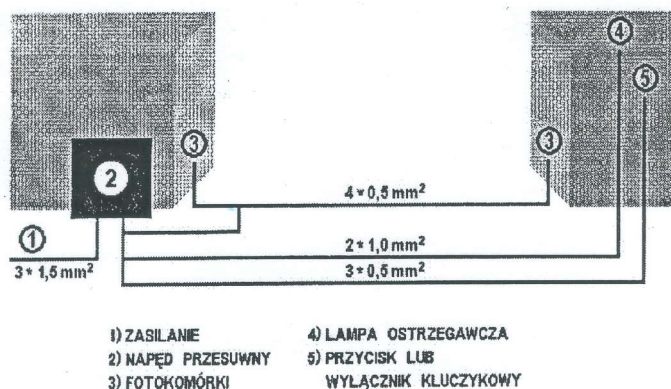


MONTAŻ SIŁOWNIKA BRAMY PRZESUWNEJ

Opis ogólny:

Napęd składa się z elektromechanicznego siłownika wywołującego ruch skrzydła bramy działając na listwę zębatą (przymocowaną do bramy) za pośrednictwem koła zębatego sprzęgniętego z bramą. Jest on mechanicznie blokowany kiedy silnik nie działa, stąd też nie ma konieczności instalowania zamka. Konstrukcja napędu umożliwia obsługę ręczną skrzydła bramy w przypadku zaniku napięcia zasilającego.

Schemat standardowej instalacji elektrycznej



Kontrola wstępna:

Dla zabezpieczenia prawidłowej pracy napędu należy sprawdzić:

- Czy konstrukcja bramy jest przygotowana do zainstalowania napędu (np. czy posiada krańcowe odbojniki ruchu);
- Czy ciężar bramy nie przekracza maksymalnego dopuszczalnego dla wybranego modelu siłownika;
- Czy skrzydło bramy jest wystarczająco mocne i sztywne;
- Czy powierzchnia czołowa skrzydła jest płaska, bez żadnych wystających części;
- Czy ruch bramy przesuwanej jest spokojny i równy na całym odcinku;
- Czy nie ma żadnych wahań bocznych skrzydła bramy;
- Czy górny i dolny system przesuwania i prowadzenia są w doskonałym stanie;
- Czy nie ma zainstalowanych żadnych zamków i blokad mechanicznych;

Jeżeli zachodzi potrzeba jakiegokolwiek spawania czynność tą należy wykonać przed zainstalowaniem systemu automatycznego. Stan bramy ma bezpośredni wpływ na niezawodność i bezpieczeństwo systemu automatycznego.

Montaż siłownika:

Ustawić podstawę montażową w pozycji równoległej do ruchu bramy.

Wywiercić otwory mocujące w podstawie oraz betonie.

Następnie przykręcić podstawę do podłoża zachowując równoległe położenie względem bramy.

Ustawić siłownik na podstawie montażowej i przymocować.

Wyregulować wysokość zainstalowania napędu tak aby listwa zębata płynnie przesuwiała się po kole zębatym.

Dokręcić śruby mocujące siłownik.

UWAGA: Podstawę montażową należy przymocować w odpowiedniej odległości od bramy tak aby po ostatecznym zmontowaniu siłownika z podstawą koło zębate prowadziło listwę zębatą i nie ocierało o bramę.

UWAGA: Należy przewidzieć podczas montażu miejsce na doprowadzenie przewodów (zasilającego, fotokomórek, lampy sygnalizacyjnej itp.) do siłownika.

Montaż listwy zębatej spawanej:

Zamontować trzy gwintowane tulejki dystansowe na elemencie listwy ustawiając je w górnej części otworu. Powstały luz pozwoli na ewentualne regulacje. Następnie ustawić ręcznie skrzydło bramy w położeniu zamkniętym. Oprzeć na kole zębatym pierwszy element listwy i odnajdując poprawne położenie przy pomocy poziomnicy przyspawać delikatnie pierwszą tuleję. Przesuwając ręcznie bramę przyspawać pozostałe tulejki sprawdzając czy listwa opiera się na kole zębatym. Przyłożyć następny element listwy do pierwszego i przymocować pierwszą tuleję sprawdzając poziom. Poruszając ręcznie bramą spawać kolejne tuleje i postępować tak z kolejnymi elementami listwy zębatej.

Uwagi do montażu listwy zębatej:

- Bez względu na przestrzeganie zasady aby nie spawać tulejek do listwy ani elementów listwy ze sobą;
- Po zakończeniu montażu listwy zębatej, dla zapewnienia prawidłowej pracy elementów zębatych należy obniżyć położenie siłownika o około 1,5mm;
- Sprawdzić ręcznie, czy brama osiąga skrajne odboje mechaniczne i czy brama porusza się bez zatarć na całej drodze ruchu;
- Zabrania się używać dodatkowego smaru pomiędzy zębatką a listwą zębatą;

Praca w trybie ręcznym:

W przypadku, gdy potrzebne jest ręczne poruszanie skrzydłem bramy należy wprowadzić odpowiedni klucz do zamka blokady i przekręcić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara i usunąć klucz z zamka. Można wówczas ręcznie poruszać skrzydłem bramy.

Przywrócenie normalnego trybu pracy:

Przed zablokowaniem należy wyłączyć zasilanie elektryczne siłowników dla uniknięcia ryzyka przypadkowego uruchomienia w trakcie przeprowadzania tej operacji. Należy wtedy wprowadzić klucz do zamka mechanizmu odblokowującego i przekręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Następnie usunąć klucz i w sposób powolny i kontrolowany poruszyć ręcznie skrzydłem bramy aż do zablokowania skrzydła (skrzydło unieruchomi się).

UWAGA: Zabrania się innego niż opisana powyżej procedura sposobu przywracania systemu do pracy automatycznej z uwagi na możliwość uszkodzenia napędu i skrócenie jego żywotności.

Konserwacja:

Konserwacja powinna być przeprowadzana najrzadziej co sześć miesięcy.

- Dokonywać okresowej kontroli konstrukcji bramy a w szczególności wózków jezdnych;
- Sprawdzić prawidłowość działania urządzeń sterujących;
- Okresowo sprawdzać prawidłowość działania urządzeń zabezpieczających (fotokomórek);
- W czasie zimy dbać aby w świetle jezdnych bramy nie powstawały śnieżne zmarzliny utrudniające ruch bramy;

Naprawy:

W celu jakichkolwiek napraw należy skontaktować się z odpowiednio przeszkolonym personelem serwisowym posiadającym wszelkie uprawnienia do dokonywania napraw.